

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

УКАЗАТЕЛЬ УРОВНЯ ЖИДКОСТИ С РЕФЛЕКСИОННЫМ СТЕКЛОМ zGAU	706O (ex. 706) 706M (ex. 706 $\varnothing$ rNi)	07/2016
--	--	---------

### СОДЕРЖАНИЕ

1. Введение
2. Размеры
3. Монтаж
4. Замена стекла
5. Заключительные замечания
6. Условия гарантии



### 1. Введение

Указатель уровня жидкости с рефлексивным стеклом 706O/706M (ex. 706/706  $\varnothing$ rNi) используется для указания уровня жидкости в напорных резервуарах с номинальным давлением 2,0 Мпа. Предназначен для применения, главным образом, в химической промышленности и в связанных с ней отраслях. Корпус указателя уровня жидкости приваривается к цилиндрической стенке напорного оборудования. Указатель уровня жидкости фигура 706 следует применять для оборудования, расчетное давление  $p_0$  и температура  $t_0$  которого, не превышают значений, представленных в таблице:

$t_0$	$^{\circ}\text{C}$	100	150	200	250
$p_0$	бар	20	18	16	14

## 2. Размеры

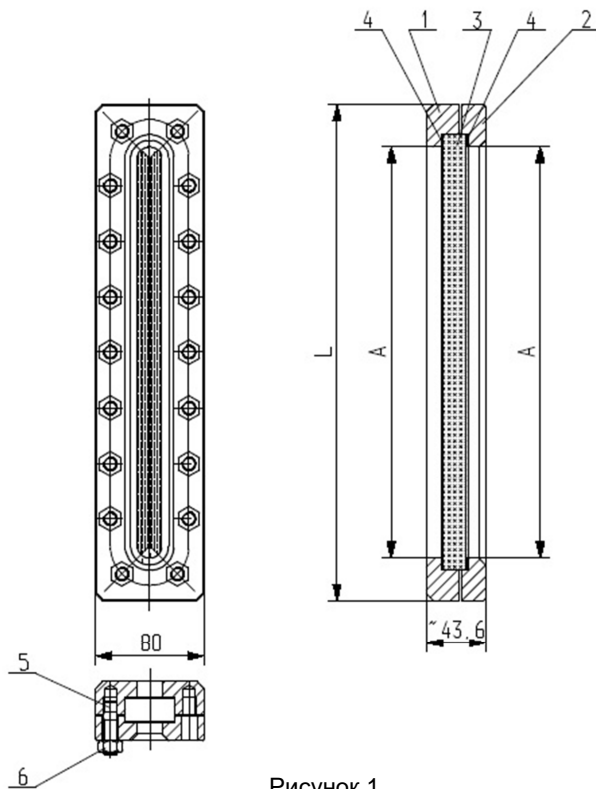


Рисунок 1

№	Название детали	Материал	
		Основное исполнение	Исполнение $\varnothing$ rNi
1	Корпус	S275JR	X6 $\varnothing$ rNiTi18-10
2	Накладка	S275JR	X6 $\varnothing$ rNiTi18-10
3	Стекло рефлексионное	KLINGER	KLINGER
4	Уплотнение стекла	KLINGER	KLINGER

Таблица 1. 7060 и 706M

Размер	Длина указателя уровня	Длина смотрового стекла	Размеры стекла	Масса
	L	$\varnothing$		
	мм			
I	186	115	140x34x17	3,40
II	211	140	165x34x17	3,90
III	266	195	220x34x17	4,70
IV	326	255	280x34x17	5,50
V	366	295	320x34x17	6,30

Указатель уровня жидкости состоит из корпуса (1), накладки (2) и рефлексионного стекла (3) вместе с комплектом уплотнительных прокладок (4). Все вместе соединяется при помощи болтов (5) и гаек (6).

### 3. Монтаж

Изготовленный фабричным способом указатель уровня жидкости собран свободно с целью облегчения его демонтажа перед приваркой к кожуху устройства, работающего под давлением.

До проведения приварки указатель уровня жидкости следует разобрать, т.е. открутить крепящие гайки (6), а затем снять накладку указателя (2) и вынуть стекло (3) вместе с уплотнительными прокладками (4). После проведения приварки корпуса указателя уровня жидкости (1) к кожуху напорного оборудования, надо собрать указатель уровня жидкости в обратной последовательности. С целью дополнительного уплотнения соединения следует подтянуть равномерно гайки и попеременно, согласно представленному Рисунку 2. После пуска оборудования следует проверить плотность соединения. В случае обнаружения утечки, затянуть винты, поступая выше указанным способом.

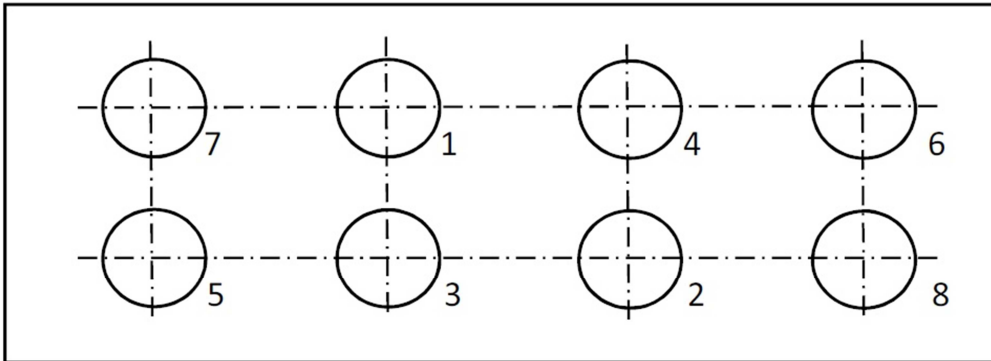


Рисунок 2. Порядок затяжки болтов

### 4. Замена стекла

В случае образования трещины в указателях уровня жидкости или появления не плотностей, которые нельзя устранить подтяжкой гаек - требуется отсечение притока рабочей среды (например, путем опорожнения резервуара или понижение уровня жидкости за пределы диапазона указателя уровня), что должна обеспечивать конструкция резервуара и установки.

С целью замены стекла или уплотнительных прокладок следует открутить гайки крепящих винтов, снять накладку указателя уровня жидкости (2), заменить стекло (3) и уплотнительные прокладки (4). Затем выполнить монтаж указателя уровня в обратной последовательности, руководствуясь указаниями, содержащимися в пункте 3 настоящей инструкции.

### 5. Заключительные замечания

Во время эксплуатационного обслуживания указателей уровня жидкости должны соблюдаться правила УТН и другие правила, касающиеся эксплуатации работающего под давлением оборудования.

Если во время техосмотров или ремонта потребитель обнаружит повреждение элемента, требующего замены, при оформлении заказа на запасную часть следует руководствоваться номером позиции и названием элемента и указать величину и вид материала из которого он изготовлен.

### 6. Условия гарантии

Гарантийный срок составляет 12 месяцев с даты установки, но не более 18 месяцев с даты покупки. Другие условия гарантии требуют согласования между производителем указателя уровня жидкости и покупателем.

**ВНИМАНИЕ.** Производитель оставляет за собой право вводить технические изменения, являющиеся результатом совершенствования конструкции и технологии изготовления.

Несоблюдение пользователем предписаний и указаний, содержащихся в настоящей инструкции, освобождает производителя от каких-либо обязательств и гарантий.

Адрес для корреспонденции:

Zetkama Sp. z o.o.

Poland

ul. 3 Maja 12

57-410 Ścinawka Średnia

Tel: +48 74 865 21 11

Fax: +48 74 865 21 01

[www.zetkama.pl](http://www.zetkama.pl)