

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВСАСЫВАЮЩАЯ КОРЗИНА
zBOT

Фиг. 935

Издание: 1/2020
Дата: 10.03.2020

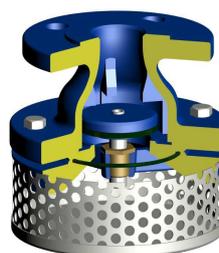
СОДЕРЖАНИЕ

1. Описание продукта
2. Требования к обслуживающему персоналу
3. Транспортировка и хранение
4. Функция
5. Применение
6. Монтаж
7. Эксплуатация
8. Техническое обслуживание и ремонт
9. Причины эксплуатационных помех и их устранение
10. Выход из эксплуатации
11. Условия гарантии

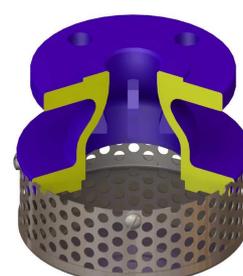
Фиг.935.01



Фиг.935.06



Фиг.935.00



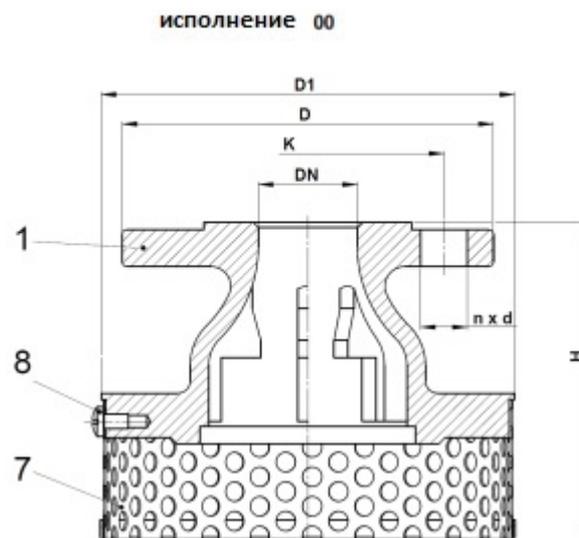
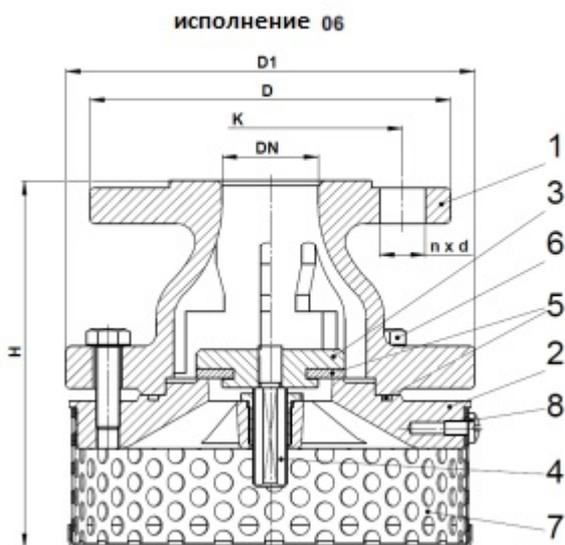
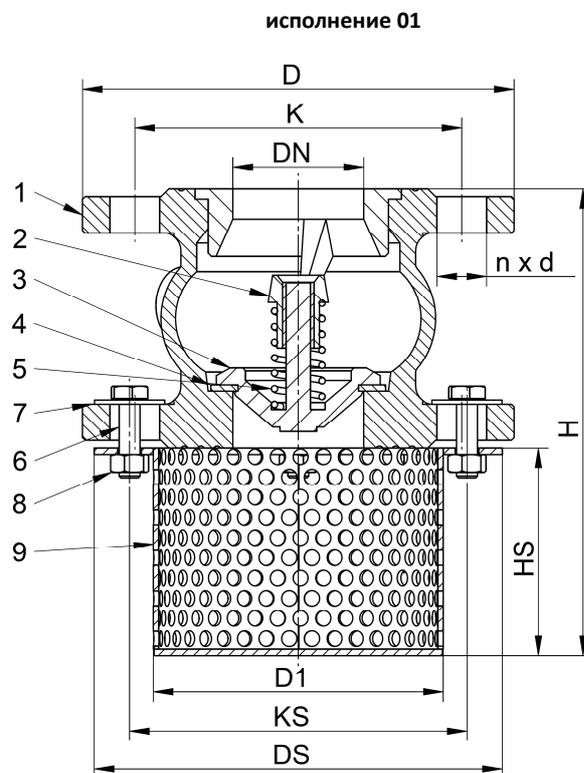
1. ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА



фигура	935
присоединение	фланцевое
форма	прямая

Всасывающие корзины производятся с обратным закрытием Фиг.935.01 и 935.06 также без обратного закрытия Фиг. 935.00. Произведены из серого чугуна EN-GJL-250. Корпус клапана 935.01 и 935.06-D полностью покрыты эпоксидной краской с толщиной мин. 250µm, благодаря чему высокая устойчивость к коррозии. Сито из нержавеющей стали AISI 302, его дно не имеет перфорации. Пружина из нержавеющей стали (если применяется) позволяет устанавливать в любом положении. Форма корпуса уменьшает неблагоприятные явления, связанные с потоком, таким как турбулентность и кавитация.

	Материал корпуса	A
	Исполнение	01
1	Корпус	EN – GJL250 5.1301 ex (JL1040)
2	Направляющая	EN- GJS- 400-15 5.3106 (ex.JS 1030)
3	Золотник	EN- GJS- 400-15 5.3106 (ex.JS 1030)
4	Прокладка	EPDM
5	Пружина	AISI 302
6	Болт с головкой 6 гр	A2
7	Шайба увеличенная	A2
8	Гайка 6 гр	A2
9	Сито	AISI 302
	Макс. температура	80 °C / 200 °C (сито)

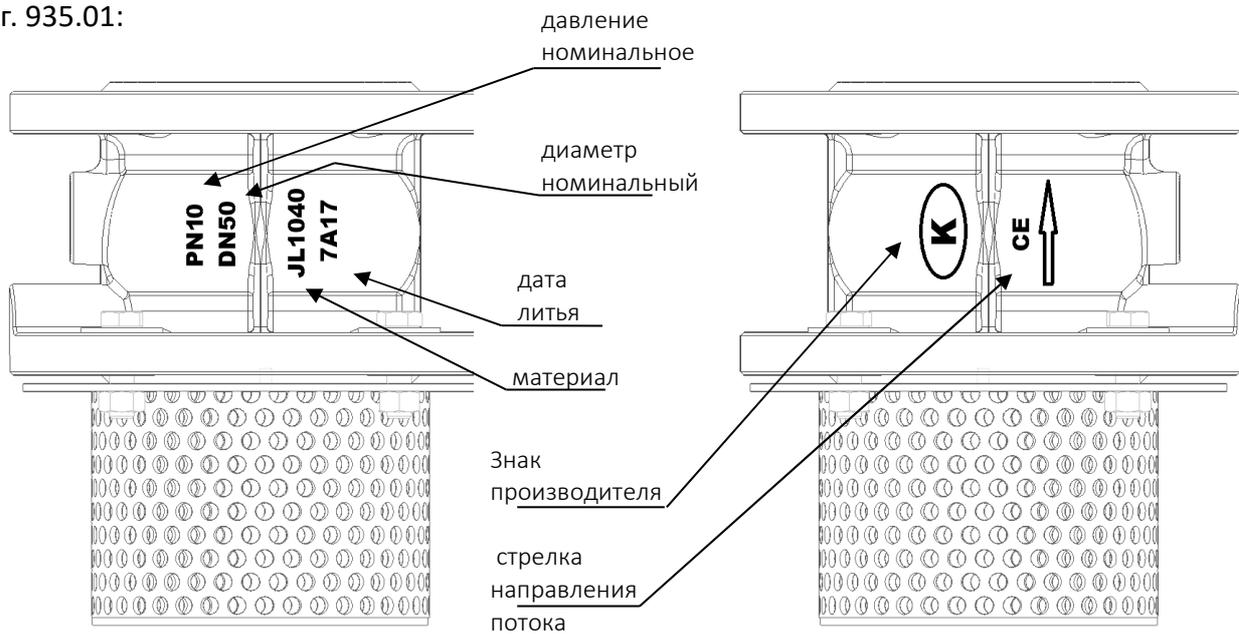


	Материал корпуса	A	
	Исполнение	06	00
1	Корпус	EN-GJL-250 5.1301 (ex. JL1040)	
2	Крышка	EN-GJL-250 5.1301 (ex. JL1040)
3	Золотник	EN-GJL-250 5.1301 (ex. JL1040)
4	Шток	X20Cr13 1.4021
5	Прокладка	EPDM
6	Болт с головкой 6 гр	5.6 – А3А
7	Сито	X5CrNi18-10 1.4301	
8	Винт	A2-70	
	Макс. температура	80 °C	

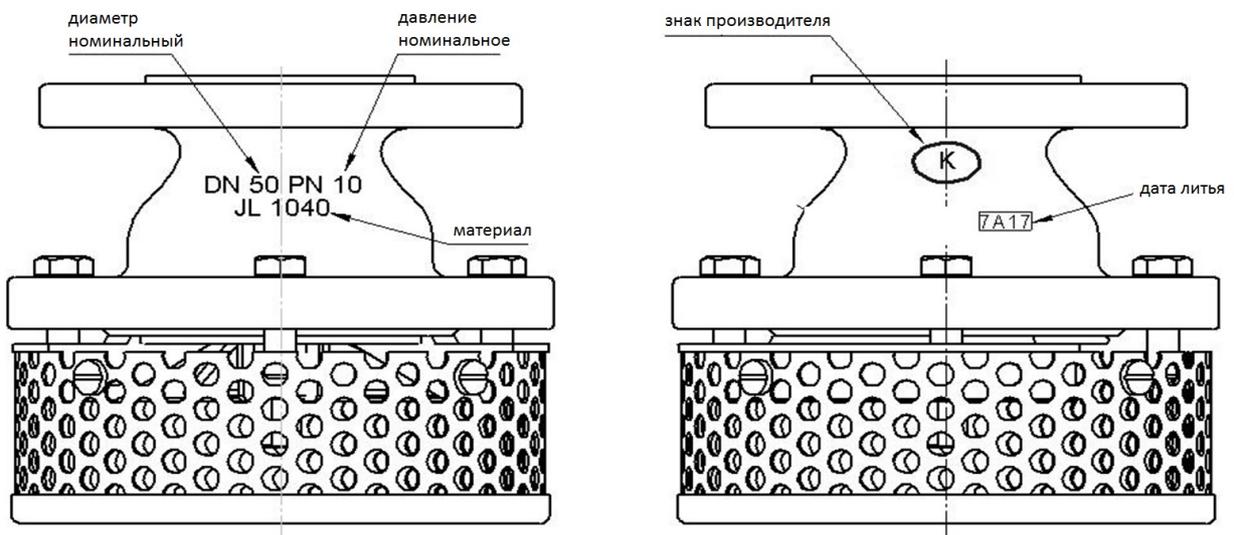
Всасывающая корзина имеет обозначение согласно требованиям нормы PN-EN19. Маркировка облегчает техническую идентификацию и содержит:

- диаметр номинальный DN (мм),
- давление номинальное PN (бар),
- обозначение материала из которого исполнен корпус,
- стрелка показывающая направление потока среды,
- знак производителя изделия,
- дата литья,

фиг. 935.01:



Фиг. 935.06 / 935.00:

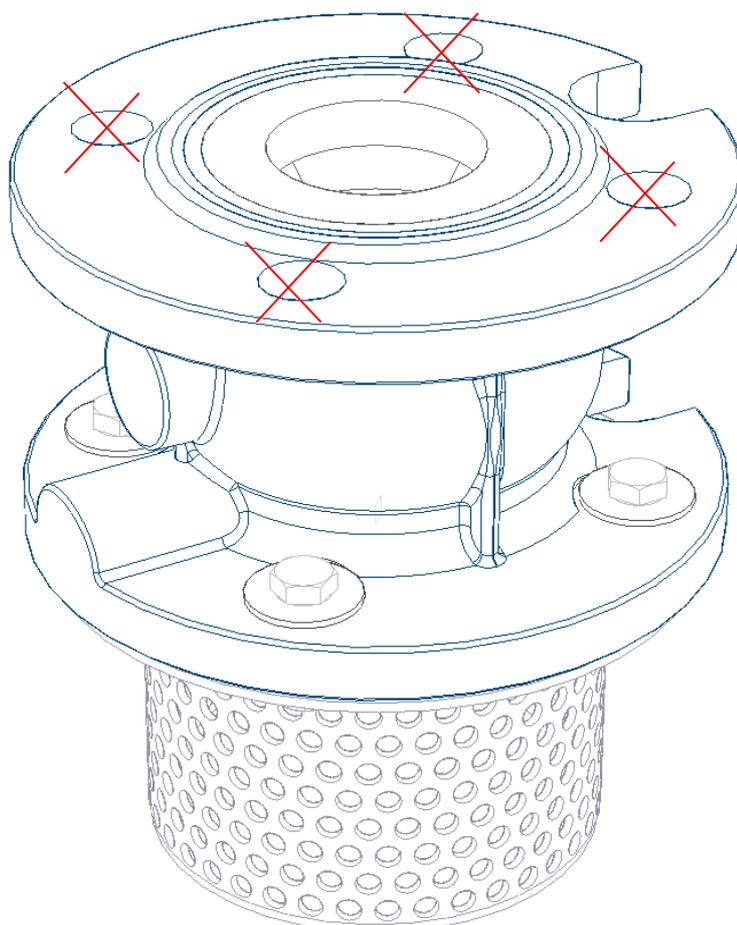


2. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАЮЩЕМУ ПЕРСОНАЛУ

Персонал направленный для монтажных работ, технического обслуживания и эксплуатационных работ должен иметь квалификацию для выполнения этих работ.

3. ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка и хранение должны проводиться при температуре $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $65\text{ }^{\circ}\text{C}$, а всасывающие корзины нужно предохранять от воздействия сил внешних и разрушения эпоксидного покрытия. Всасывающие корзины нужно хранить в помещениях свободных от загрязнений и защищенных от атмосферных воздействий. В помещениях с влажностью нужно применить осушающее средство или отопление, чтобы предотвратить образование конденсата. Для транспортировки нельзя использовать присоединительные отверстия, но возможно часть корпуса клапана, расположенного между присоединительными фланцами. Использовать эластичные стропы.



Недопустимо крепление подъемных устройств за присоединительные отверстия.

4. ФУНКЦИЯ

Всасывающие корзины служат для остановки загрязнений и поддержания столба воды между зеркалом воды в колодце/скважине/водоёме и всасывающим насосом.

5. ПРИМЕНЕНИЕ

- вода промышленная
- жидкости нейтральные

Рабочая среда вызывает разрешение или запрет применения конкретных материалов. Всасывающая корзина разработана для нормальных условий эксплуатации. В случае условий работы, превышающих эти требования, например, в случае агрессивных сред или абразивных пользователь должен обратиться перед заказом с вопросом к производителю. Рабочее давление следует подбирать исходя из максимальной температуры, согласно таблице ниже.

EN 1092-2		Температура [° C]
Материал	PN	-10 до 80
EN-GJL250	10	10 бар



За правильный подбор арматуры для условий работы, размещение и монтаж ответственность несет проектировщик системы, исполнитель строительных работ и пользователь.

6. МОНТАЖ

При монтаже всасывающих корзин нужно соблюдать следующие правила:

- Оценить перед монтажом не повреждена ли арматура во время транспортировки или хранения,
- Убедиться, что используемые корзины подходят для эксплуатационных параметров и сред в данной системе,
- Снять заглушки, если всасывающая корзина ими укомплектована,
- Проверить, свободна ли внутренняя часть арматуры от посторонних предметов,
- Корзины могут быть установлены в любом положении (исп. 01, 00),

7. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

Всасывающая корзина Фиг. 935 не требует специального обслуживания.



Для обеспечения безопасной эксплуатации каждая корзина, особенно та, которая

редко запускается должна регулярно проверяться. Частоту проверки должен установить пользователь.

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ



Перед проведением каких-либо сервисных работ следует убедиться, слита ли рабочая среда и система остужена.

- Любое техническое обслуживание и ремонт должны быть выполнены уполномоченным персоналом при использовании соответствующих инструментов и оригинальных запасных частей.
- При работах по техническому обслуживанию и ремонтных работах нужно применять личную защиту в зависимости от предполагаемой опасности,
- После демонтажа всасывающей корзины потребуется заменить прокладки, которыми корзина присоединялась к трубопроводу,
- При повторном монтаже корзины к трубопроводу необходимо проверить герметичность всех соединений; испытание на герметичность следует проводить водой под давлением равным 1,5 x давление номинальное клапана.

9. ПРИЧИНЫ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫХ ПОМЕХ И ИХ УСТРАНЕНИЕ

- При поиске причин неисправности арматуры нужно строго соблюдать правила безопасности

Отказ арматуры или ошибочное действие персонала	Возможная причина	Действия персонала
Отсутствие потока	Заглушка фланца не удалена	Удалить заглушку фланца
Słaby przepływ	Загрязнено сито корзины	Прочистить или заменить сито
	Засорена система трубопровода	Проверить трубопровод
Не герметичность на седле (отсутствие столба жидкости)	Загрязненная среда твердыми частицами	Прочистить арматуру.
	Повреждена прокладка золотника	Заменить прокладку золотника
Трещина присоединительного фланца	Крепежные болты затянуты неравномерно	Установить новую арматуру

10. ВЫХОД ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ

После отключения из эксплуатации и демонтажа арматуры нельзя выбрасывать вместе с хозяйственными отходами. Корзины изготовлены из материалов, подлежащих восстановлению. С этой целью нужно доставить ее в пункт переработки.

11. УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

ZETKAMA предоставляет гарантию качества обеспечивая правильное функционирование своих продуктов, при условии монтажа в соответствии с инструкцией пользователя и эксплуатации в соответствии с техническими условиями и параметрами указанными в каталожных картах ZETKAMY. Срок гарантии составляет 18 месяцев с даты установки, но не более 24 месяца с даты продажи:

- гарантийному случаю не подлежит монтаж посторонних деталей и конструктивные изменения, внесенные пользователем, а также естественный износ.
- О скрытых дефектах изделия пользователь должен сообщить ZETKAMĘ сразу после их обнаружения.
- Рекламация требует сохранения письменной формы.

Адрес для корреспонденции

ZETKAMA Sp. z o.o.

ul. 3 Maja12 57-410 Ścinawka Średnia

Телефон (+48) (74) 8652100

Телефакс (+48) (74) 8652101

Интернет: [http:// www.zetkama.com.ru](http://www.zetkama.com.ru)