

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

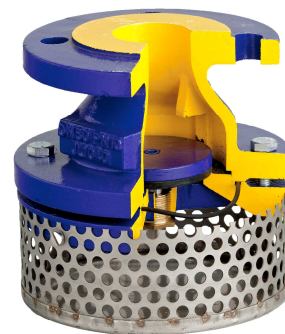
ВСАСЫВАЮЩАЯ КОРЗИНА
z VOT

Фигура 935

2014 год

СОДЕРЖАНИЕ

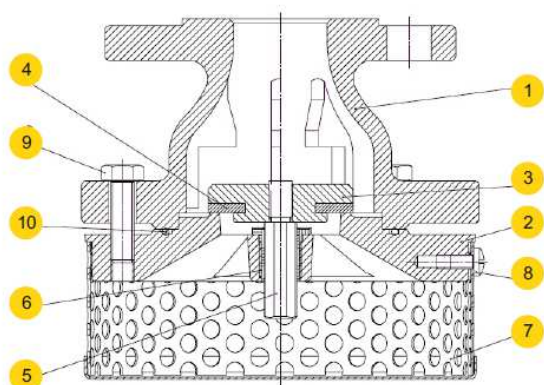
1. Описание изделия
2. Требования к обслуживающему персоналу
3. Транспортировка и хранение
4. Применение
5. Монтаж
6. Обслуживание
7. Уход и ремонт
8. Причины эксплуатационных помех и их устранение
9. Выход из эксплуатации
10. Условия гарантии



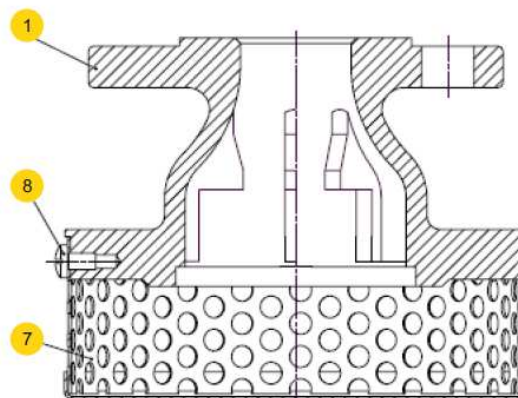
1. Описание изделия

Всасывающие корзины 935 собираются в двух исполнениях: с обратным клапаном исполнение 06 и без обратного клапана исполнение 00.

Исполнение 06



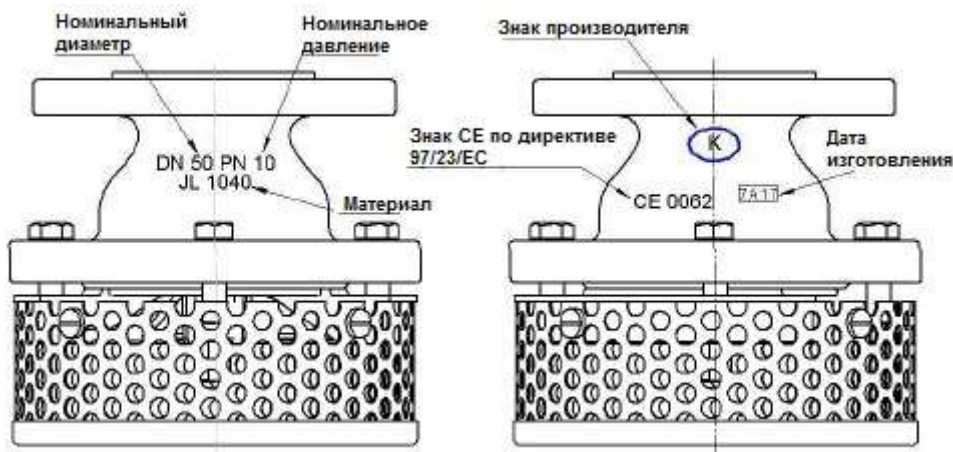
Исполнение 00



Фигура		935A	
Исполнение		06	00
1	Корпус	EN – GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	
2	Крышка	EN – GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	----
3	Клапан	EN – GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	----
4	Прокладка клапана	EPDM	----
5	Шток	X20Cr13 1.4021	----
6	Втулка	CuZn40Pb2	----
7	Сетка	X5CrNi18-10 1.4301	
8	Шуруп	A2-70	
9	Болт 6 kt	8.8 - A2A	----
10	Уплотнительное кольцо	EPDM	----
Макс. Температура		90°C	

Всасывающие корзины имеют обозначения согласно требованиям нормы PN-EN19. Обозначение облегчает идентификацию и содержит:

- Номинальный диаметр DN, мм
- Номинальное давление PN, бар
- Обозначение материала (корпус, крышка)
- Стрелку показывающую направление потока среды
- Знак производителя
- Литейный номер
- Знак CE, для кранов согласно директиве 97/23/ЕС. Символ CE только от DN32



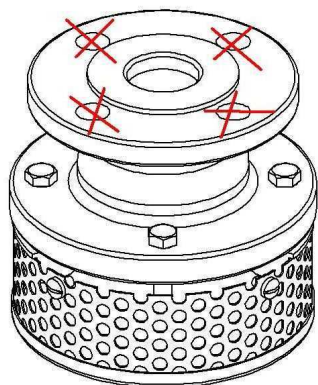
2. Требования к обслуживающему персоналу

Монтаж и эксплуатацию изделия должны проводить квалифицированные специалисты, изучившие настоящую документацию и прошедшие инструктаж по соблюдению правил техники безопасности.

3. Транспортировка и хранение

Транспортировка и хранение должны производиться при температуре от -20°C до $+65^{\circ}\text{C}$. Клапаны должны предохраняться от повреждения покрасочного слоя. Покраска защищает клапаны от коррозии во время транспортировки и хранения. Всасывающие корзины должны храниться в помещениях, которые будут защищать их от действия атмосферических сил и загрязнений. В помещениях с влажностью нужно применить осушающие средства, чтобы предотвратить появление конденсата.

ВНИМАНИЕ. Запрещено прикреплять к отверстиям во фланцах приспособления для транспортировки крана.



4. Применение

Всасывающие корзины применяются для предохранения от попадания загрязнений и для удержания столба воды между поверхностью воды в колодце и насосом.

Применяются для систем водоснабжения и промышленности.

Применяемая среда: вода, раствор гликоля, нейтральные среды.

Рабочая среда позволяет или запрещает применение определенных материалов. Клапаны изготовлены для нормальных условий использования. В случае применения клапанов для нестандартных сред необходимо обратиться к производителю. При подборе клапанов к конкретной среде следует воспользоваться «Таблицей химических сред», которая расположена на сайте производителя www.zetkama.pl.

Рабочее давление нужно подбирать исходя из максимальной температуры среды согласно таблице, ниже:

Норма EN 1092-2		Температура, °C
Материал	PN, бар	-10...+90
Серый чугун EN-GJL250	10	10 бар

За правильный подбор арматуры к условиям работы отвечает проектировщик системы.

5. Монтаж

Во время монтажа клапанов нужно соблюдать следующие правила:

- Перед проведением монтажных работ необходимо проверить изделие на предмет повреждений при транспортировке или хранении.

- Убедиться в соответствии параметров клапана параметрам системы, в которой они будут использоваться.

- Снять заглушки.

Перед выполнением работ необходимо проверить внутреннюю часть клапана и убедиться в отсутствии загрязнений и инородных тел.

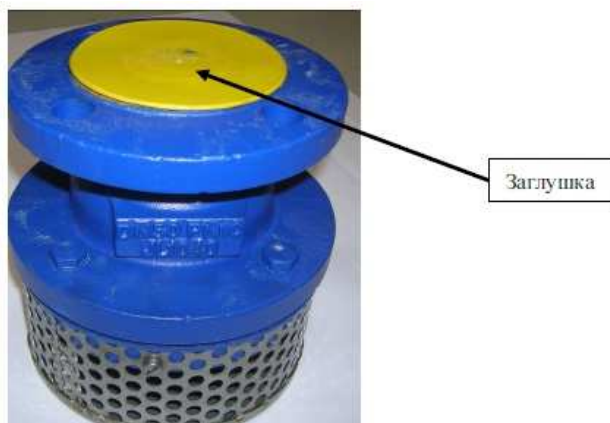
Во время покраски трубопровода надо защитить сетку от попадания краски.

Всасывающие корзины должны устанавливаться сеткой вниз, чтобы ось корзины была приближена к 90 гр.

6. Обслуживание

Всасывающие корзины не требуют специального обслуживания.

ВНИМАНИЕ. Для правильной работы клапана необходимо регулярно производить его проверку. График проверок устанавливает пользователь, но не реже чем один раз в месяц.



7. Уход и ремонт

Все работы, связанные с уходом и ремонтом должны производить специалисты, используя оригинальные детали и инструменты.

Перед проведением ремонтных и монтажных работ необходимо проверить:

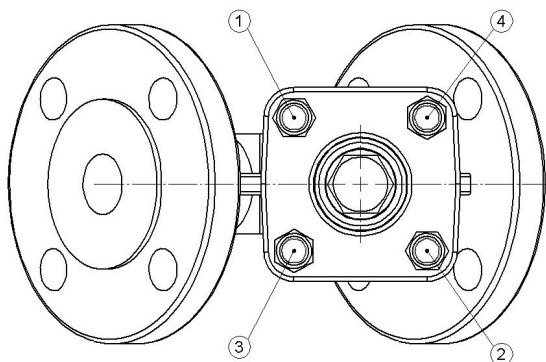
- отключение подачи среды в трубопроводе;
- уменьшить давление до нуля;
- уменьшить температуру до комнатной.

Использовать необходимые предохранительные средства.

После снятия корзины с трубопровода обязательно нужно поменять прокладку.

Всегда после снятия крышки нужно очистить место под прокладку и установить новую из того же материала.

Болты нужно закручивать равномерно крест-накрест динамометрическим ключом.



Силы затяжки болтов:

Гайка	Сила, Н*м
M10	35-40
M12	65-70
M16	140-150

При повторном монтаже крана обязательно нужно его проверить на плотность закрытия всех элементов. Проверку производят водой под давлением 1,5 x давление номинальное крана.

8. Причины эксплуатационных помех и их устранение

Во время поиска неправильной работы арматуры нужно соблюдать правила безопасности.

Неисправность	Возможная причина	Способ устранения
Нет течения среды	Не сняты заглушки	Снять заглушки
Слабое течение среды	Засорен фильтр	Почистить или заменить сетку
	Засорен трубопровод	Проверить трубопровод
Нет герметичности на закрытии	Загрязнена арматура	Почистить арматуру
	Повреждена прокладка клапана	Заменить прокладку
Нет герметичности между корпусом и крышкой	Повреждена прокладка крышки	Заменить прокладку
Лопнутые фланцы	Болты сильно и неравномерно прикручены	Поставить новую арматуру

9. Выход из эксплуатации

После вывода из эксплуатации клапан нельзя утилизировать вместе с бытовыми отходами. Клапаны изготовлены из материалов, которые могут быть использованы повторно. С этой целью нужно доставить их в пункт переработки.

11. Условия гарантии

Гарантийный срок нормальной работы фильтра, при установке в соответствии с руководством по эксплуатации и работы в соответствии с техническими условиями и параметрами, описанными в технической карте производителя ZETKAMA. Гарантийный срок составляет 18 месяцев с даты установки, но не более 24 месяцев с даты продажи.

Гарантия не распространяется на фильтры, в которых использованы чужие части или конструктивные изменения, сделанные пользователем, без согласия производителя, а также их естественный износ.

О скрытых дефектах клапана, вы должны сообщить производителю ZETKAMA сразу после обнаружения.

Претензия должна быть оформлена в письменной форме и направлена по адресу:

ZETKAMA S.A.

Poland

ul. 3 Maja 12

57-410 Ścinawka Średnia

тел.: +48 74 86 52 100